



Omvendt osmoseanlæg

RO-1900 serien



HOH's omvendt osmoseanlæg:

- Nemt at placere, hvor pladsen er sparsom
- Færdigmonteret styreskab - ingen ekstra el-installationer
- Produceret af kvalitetsprodukter som Grundfos pumpe, Danfoss ventiler, elektronisk styring og opbygget på rustfri stålramme
- Flowmeter og manometer monteret for direkte aflæsning af permeatydelse og tryk
- Ved manglende vandforsyning (tilgangstryk) afbrydes anlægget automatisk
- Høj ydelse pr. membran
- Hurtig og enkel el- og VVS-installation

Anvendelse

- Autoklaver
- Batterivand
- Bilvaskeanlæg
- Evaporatorer
- Farmaceutisk industri
- Fjernvarmeanlæg
- Fødevarerindustri
- Gartnerier
- Kedelvands- og dampproduktion
- Kemisk industri
- Kølevand
- Laboratorier
- Luftbefugtningsanlæg
- Procesvand
- Trykkerier

Omvendt osmose anvendes primært, hvor reduktion af vandets saltindhold har stor betydning. Permeatets renhed er afhængig af kvaliteten af råvandet, som ønskes behandlet. Hvis råvandet er normalt drikkevand, vil ledningsevnen i det behandlede vand typisk være omkring 10-20 $\mu\text{S/cm}$. Ledningsevne måler fås som ekstraudstyr.

Anlægget kan også leveres som en færdig pakke incl. blødgøring og reservoirbeholder med reservoirpumpe.



Tekniske data	RO-1910	RO-1920	RO-1930	RO-1940
Kapacitet, liter/time*	480	600	900	1000
Vandudnyttelse max., %**	80	80	80	80
Saltreduktion, %	> 98	> 98	> 98	> 98
Vandkvalitet, $\mu\text{S/cm}$	< 20	< 20	< 20	< 20
Reservoir/pumpe	option	option	option	option
Blødgøringsfilter	option	option	option	option
El-tilslutning, V/Hz	3x400/50	3x400/50	3x400/50	3x400/50
Installeret effekt, kW***	2,2	3,0	2,2	3,0
Indløb, Ø "	3/4	3/4	3/4	3/4
Udløb, Ø mm	14	14	14	14
Afløb, Ø mm	14	14	14	14
Tilgangstryk, min./max., bar	3/7	3/7	3/7	3/7
Mål B x D x H, mm	430 x 580 x 1600	430 x 580 x 1600	540 x 580 x 1600	540 x 580 x 1600

* Ved drikkevandskvalitet 10°C, 3 bar max. 1000 mg/l totalt saltindhold

** Ved maksimal vandudnyttelse

*** Kun for RO-anlægget

Funktion

Omvendt osmose er en membranseparationsproces, som ved hjælp af et højt vandtryk er i stand til at separere (frastøde) de opløste salte (ioner), der er i råvandet, og lade de rene vandmolekyler passere igennem membranen. I realiteten er det vandmolekylerne, som fjernes fra de opløste salte og ikke, som vi kender det fra ionbytning, ionerne, der fjernes fra vandet. De opløste salte fjernes næsten 100%, og membranens porer er så små, at selv mikroorganismer som bakterier og pyrogener ikke kan trænge igennem. Det rene vand (permeatet) opsamles i en reservoirtank, hvorfra det pumpes videre til brugsstedet. Det "snavsede" vand (koncentratet) ledes til afløb.



Birger Christensen A/S

NS-EN ISO 9002 certifieret

Hovedkontor
Birger Christensen AS
Olav Ingstads vei 7b
P. O. Box 13
N-1309 Rud

Tel.: +47 6717 7000
Fax.: +47 6717 7001
E-mail: firmapost@hoh.no
www.hoh.no

Avdelingskontor
Birger Christensen AS
Herøyaveien 201
Postboks 21, Skjelsvik
N-3906 Porsgrunn

Tel.: +47 3593 4370
Fax.: +47 3593 4373
E-mail: bc-pors@online.no
www.hoh.no